

Diplôme de spécialisation professionnelle Pilote de lignes de production automatisées en alternance

DSP0200A - 0 crédits

Niveau(x) d'entrée : BAC
Niveau(x) de sortie : BAC+1
Code RNCP (consultez la fiche en cliquant ici) : 37221
Lieu(x) : PROMEO Formation Compiègne



PRÉSENTATION

Public / conditions d'accès

Le DSP Pilote de lignes de production automatisées en alternance est accessible au niveau bac.

Objectifs

Le titulaire de la certification pilote et améliore au quotidien, dans le cadre des règles QHSE, la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement, en résolvant les problèmes courants. Il intervient dans la production sur tous les aspects d'optimisation des processus de fabrication des produits existants voire nouveaux, en vue d'améliorer les performances (consommation matières, prix de revient, résultats environnementaux, rendement et disponibilité des installations). Dans le cadre du suivi de production, il prend toutes les mesures nécessaires pour garantir le fonctionnement du système automatique, il analyse les évolutions des indicateurs de performance et, si besoin, propose une optimisation ou une amélioration des performances du système. Il participe au processus de maintenance des installations en réalisant des activités de niveau 2.

Il participe de manière permanente aux objectifs du Lean Management. Il est en liaison avec les différents services supports de l'entreprise et à ce titre il favorise la circulation de l'information.

Son activité s'intègre pleinement dans l'organisation QHSE de l'entreprise. A chaque étape du processus industrialisation-production-contrôle, il adapte une démarche de progrès qui vise à optimiser la sécurité, la qualité du produit, le processus et les coûts.

La dimension innovation fait pleinement partie de ses activités. Il est force de proposition dans son activité quotidienne et participe à la veille technologique et à la démarche d'amélioration continue au sein de son entreprise en faisant par exemple appel aux outils de réalité augmentée.

- Agent / Agente technique bureau des méthodes en industrie

COMPÉTENCES ET DÉBOUCHÉS

Compétences

Compétences acquises

Agir en responsabilité au sein d'une organisation professionnelle

- Situer son rôle et sa mission au sein d'une organisation pour s'adapter et prendre des initiatives.
- Respecter les principes d'éthique, de déontologie et de responsabilité environnementale.
- Travailler en équipe et/ou en réseau ainsi qu'en autonomie et responsabilité au service d'un projet.
- Analyser ses actions en situation professionnelle, s'autoévaluer pour améliorer sa pratique.
- Prendre en compte la problématique du handicap et de l'accessibilité dans chacune de ses actions professionnelles.

Communiquer à l'écrit et à l'oral en contexte professionnel

- Rédiger un texte, compte rendu, projet, lettre selon les normes de la communication et de l'usage de la langue.
- Prendre la parole en contexte professionnel en en respectant les codes et usages.
- Communiquer dans une langue étrangère.
- Se servir des outils numériques en lien avec un champ professionnel.

Piloter une installation

- Piloter les activités d'une ligne de production en utilisant les standards de l'entreprise.
- S'assurer de la disponibilité et de la conformité des matières et appareillages nécessaires à la production.
- Réaliser la fabrication d'un produit en respectant les normes QHSE.
- Surveiller l'ensemble des éléments constitutifs de l'installation, analyser et interpréter l'ensemble des informations des systèmes de contrôle.

- Réajuster en fonction des objectifs de production, les paramètres et réglages de tout ou partie d'une installation de production et en vérifier la mise en place.
- Prendre en charge un régime transitoire (démarrage, arrêt, perturbations) ou dégradé d'une ligne de production.
- Collecter des données pour améliorer le pilotage d'une ligne de production.
- Renseigner les documents de suivi du pilotage et les bases de données associées.
- Recueillir les données pertinentes à la mise en œuvre d'une production.

Maintenir une installation

- Maîtriser les outils standards de résolution de problèmes.
- Collecter des données en vue de la planification des opérations de maintenance d'une ligne de production.
- Établir un diagnostic de connectivité des équipements.
- Participer aux opérations de maintenance de niveau 1 et 2.
- Préparer la mise à disposition des installations dans le cadre d'interventions de maintenance préventive ou curative.
- Identifier les pannes ou dysfonctionnements, rechercher les causes et demander le déclenchement, si nécessaire, du processus d'intervention de la maintenance corrective.
- Participer à la réduction de plan de maintenance en améliorant la robustesse et/ou le système d'alerte connecté en temps réel.

Débouchés professionnels

- Agent / Agente de rénovation et maintenance mécanique de machines industrielles
- Agent / Agente de rénovation et de maintenance d'équipement industriel
- Agent / Agente de maintenance industrielle
- Responsable de ligne de production industrielle
- Préparateur / Préparatrice méthodes industrialisation en mécanique industrielle
- Préparateur / Préparatrice de méthodes en industrie

- Agent / Agente des méthodes en industrie
- Agent / Agente de préparation de la production

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Organisation

Durée : 1 an (553 heures de cours)

Période de formation : du 1er septembre 2026 au 1er septembre 2027

Tarifs : coût de la formation pris en charge par l'employeur et/ou son Opco (Opérateur de compétences)

CFA partenaire : CFA Promeo

[Je candidate](#) 



Contenu de la formation

Tronc commun

Ouverture aux cultures numériques 1	USAL3V	3	ects
Ouverture aux Transitions écologiques énergétiques et numériques	USAL50	3	ects
Anglais 1	USAL3C	2	ects
Outils Mathématiques	USAL3D	2	ects
Méthodes et outils de la communication écrite 1	USAL3E	3	ects
Economie, gestion et organisation de l'entreprise	USAL3F	3	ects
Informatique et outils numériques	USCF0E	6	ects
Démarches de projet 1	USAL3G	2	ects
Organisation et gestion des interventions de maintenance	USMEP7	6	ects
Etude de postes de production	USMEP8	5	ects
Optimisation et maîtrise de la production	USMEP9	6	ects
Performances et fiabilité des systèmes industriels	USMEQ6	5	ects
Gestion de la production	USMEQ7	6	ects
Expérience professionnelle (stage tuteuré)	UAME28	8	ects

Modalités de validation

Les conditions de réussites du DSP sont les suivantes :

- Avoir suivi la formation avec un taux d'assiduité au moins égal à 90% (absences justifiées non comprises) ;
- Avoir obtenu une moyenne générale au moins égale à 10 sur 20 aux unités de la formation. Pour calculer la moyenne générale, un coefficient est appliqué à chaque unité de formation.
- Justifier d'une expérience professionnelle en relation avec l'objectif de la spécialisation du diplôme, formalisée dans un rapport de stage et avoir obtenu une note au moins égale à 10 sur 20 à ce rapport.

Candidatures / Inscriptions

Formation accessible [en alternance](#) (apprentissage ou contrat pro.) et [en formation continue](#) (salariés, demandeurs d'emploi...)



> [d'info sur les modalités d'inscriptions](#) / [financer votre formation au Cnam](#) : nous contacter



Méthodes pédagogiques:

Pédagogie qui combine des enseignements académiques et des pédagogies actives s'appuyant sur l'expérience en entreprise et le développement des compétences. Equipe pédagogique constituée pour partie de professionnels.

Modalités d'évaluation:

Chaque unité (UE, UA) fait l'objet d'une évaluation organisée en accord avec l'Etablissement public (certificateur) dans le cadre d'un règlement national des examens.

Un référent Cnam est dédié à l'accompagnement de toute personne en situation de handicap. Contactez : hdf_handicap@lecnam.net

Mentions officielles

Diplôme : Diplôme de spécialisation professionnelle Pilote de lignes de production automatisées
Inscrit au RNCP : [\(Code RNCP37221\)](#)
Certificateur : CONSERVATOIRE NATIONAL DES ARTS ET METIERS
Date d'échéance de l'enregistrement : 31/08/2028

Plus d'info sur les blocs de compétences et débouchés métiers : [\(Code RNCP37221\)](#) - nous consulter.

<https://www.cnam-hauts-de-france.fr/chiffres-et-indicateurs/>

Document non contractuel.
 Le programme et le volume horaire de cette formation sont susceptibles d'être modifiés en fonction des évolutions du référentiel pédagogique national.



Le Cnam Hauts-de-France vous informe, vous accompagne et vous conseille.

Contactez nos conseillers formation au 0800 719 720 ou hdf_contact@lecnam.net

Tous nos programmes sur www.cnam-hauts-de-france.fr