



# Licence

## Professionnelle conception & amélioration de processus et procédés industriels parcours Lean manufacturing

Diplôme d'État Bac+3 - LP09002A

### Public concerné

Prérequis :

Être titulaire d'un bac + 2 (BTS IPM, CPI, CIM, MAI, ATI ou DUT GMP, GIM ou L2 en sciences et technologies).

***Vous souhaitez candidater à cette formation mais vous n'avez pas le diplôme requis ?***

Pensez à déposer un dossier de demande de VAP (validation des acquis professionnels) ou de VES (validation enseignement supérieur).

Nos assistantes VAE vous renseigneront sur ce dispositif.

### Objectif de la formation

Le parcours Lean Manufacturing forme des personnes ayant un profil de technicien lean manufacturing ou d'assistant de production capables d'assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production dans le but d'optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaizen, SMED, ...) et définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier. Le titulaire de la licence servira ainsi d'appui aux ingénieurs d'études, méthodes ou qualité et au responsable de la production pour organiser et coordonner le passage d'un produit du bureau d'étude à l'atelier de fabrication.

### Conditions d'admission

**Lieu de recrutement :** Maubeuge.

**Période de recrutement :** Mars à juillet. Jury d'admissibilité mensuel en fonction des places disponibles.

**Procédure de recrutement :** Sur dossier et entretien de motivation.

**Frais de formation :** Admission confirmée après la signature d'un contrat avec une entreprise.

Formation gratuite et rémunérée pour les élèves. Participation des entreprises aux frais de formation.

### Organisation générale

**Lieu de formation :** Maubeuge.

**Durée de la formation :** Un an.

**Rythme de l'alternance :** 1 semaine de cours par mois (quelques samedi matin)

### Métiers visés

Les postes les plus fréquemment occupés seront notamment :

- Animateur d'ilot de production,
- Assistant ingénieur de production,
- Responsable de fabrication,
- Technicien d'ordonnancement, de production, de méthodes, d'optimisation process, de méthodes logistiques, d'organisations logistique, de gestion logistique.

### Compétences visées

- Optimiser l'organisation du travail,
- Réaliser des VSM en vue d'améliorer les flux,
- Gérer la production et l'ordonnancement des commandes clients,
- Définir, mettre à jour et faire appliquer les gammes de travail et instructions des différents process, flux, machines, postes au sein de l'atelier,
- Proposer et mettre en œuvre des améliorations pour limiter les pertes,
- Mesurer et évaluer le niveau de qualité des produits,
- Mettre en place un accompagnement ou un relais du suivi de la qualité en appui du responsable de la production ou de la qualité en utilisant les outils de la qualité pertinents et les supports de communication adaptés,
- Former le personnel à de nouvelles procédures, organisations, techniques de management,
- Assurer le déploiement des standards de travail,
- Animer des groupes de travail de résolution de problème,
- Organiser et animer des chantiers d'amélioration continue et de performance industrielle : 5S, TRS, LEAN, KAIZEN, SMED...
- Prévoir les investissements nécessaires en collaboration avec le bureau d'études, les méthodes et les achats.



## Modalités de financement

La formation peut être réalisée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage accessible aux moins de 30 ans (35 ans sous conditions) ou d'un contrat de professionnalisation sans limite d'âge et accessible aux demandeurs d'emploi. Pour les salariés en activité, divers dispositifs permettent de financer la formation : CPF de transition, plan d'adaptation et de développement des compétences, contrat pro A, etc.

## Validation

Le diplôme de licence professionnelle sciences, technologies, santé mention métiers de l'industrie conception et amélioration de processus et procédés industriels parcours lean manufacturing. Diplôme accrédité.

## Programme

Intitulé des modules d'enseignements	Nombre d'ECTS
Outils scientifiques et techniques – USMC50	5
Étude de systèmes mécaniques – USMC51	3
Santé, sécurité, environnement – USMC52	2
Anglais de spécialité – USMC5Q	3
Management d'équipe et économie – USMC53	3
Communication professionnelle – USMC54	2
Lean management – USMC5F	5
Performance – fiabilité des systèmes industriels et maintenance – USMC5G	5
Maîtrise de la qualité – USMC5H	5
Outils du Lean manufacturing – USMC5J	5
Les fondamentaux du Lean – USMC5E	4
Projet – UAME0R	6
Expérience professionnelle – UAME0S	12
Industrie du futur	
Virtualisation dans l'industrie	

Pour connaître le programme des UE, rendez-vous sur le moteur de recherche de notre site internet ([www.cnam-hauts-de-france.fr](http://www.cnam-hauts-de-france.fr)).

**LYCÉE POLYVALENT  
PIERRE FOREST**

**le cnam**  
Hauts-de-France  
cfa



Le Cnam Hauts-de-France vous informe, vous accompagne et vous conseille

☎ : 0800 719 720 (appel gratuit)

**[www.cnam-hauts-de-france.fr](http://www.cnam-hauts-de-france.fr)**

**Info-information Cnam HdF :**

du lundi au vendredi de 8h à 12h30 et de 13h à 18h30  
et le samedi de 8h à 12h

**8 boulevard Louis XIV – CS70030 59 044 LILLE CEDEX  
ou 15 bis, place Jehan Froissart 59 300 VALENCIENNES**

Conseillers en formation : [hdf\\_contact@lecnam.net](mailto:hdf_contact@lecnam.net)